

219/8A-12-02B

12,5 / (✓)

Перв. примен.

Справ. №

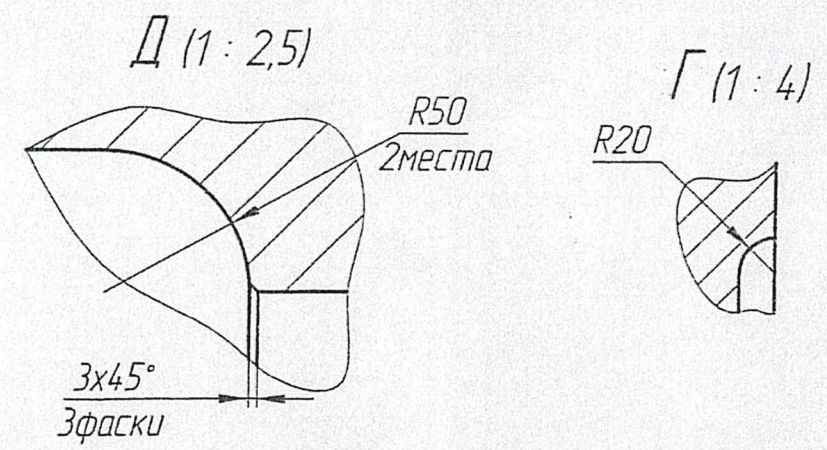
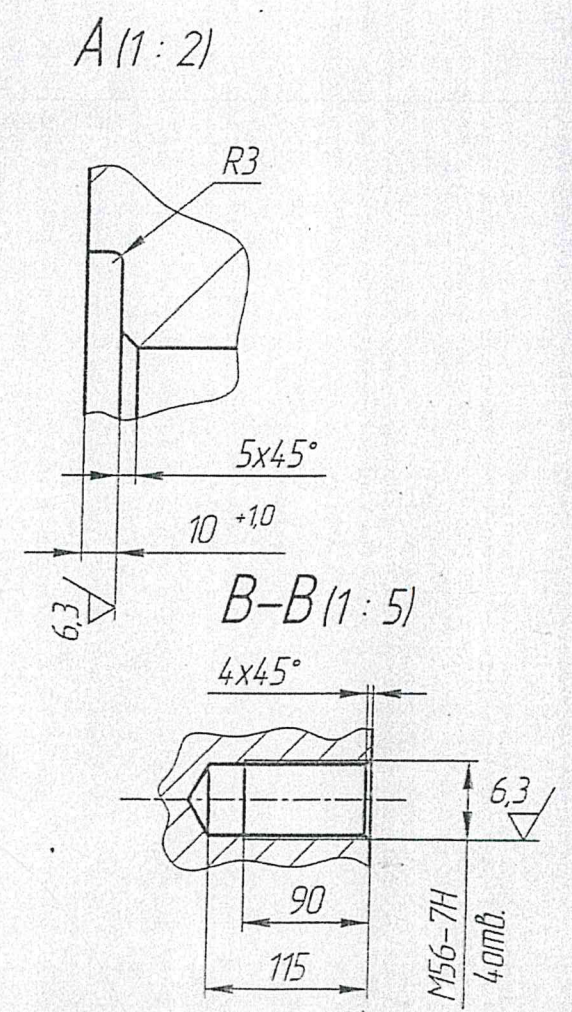
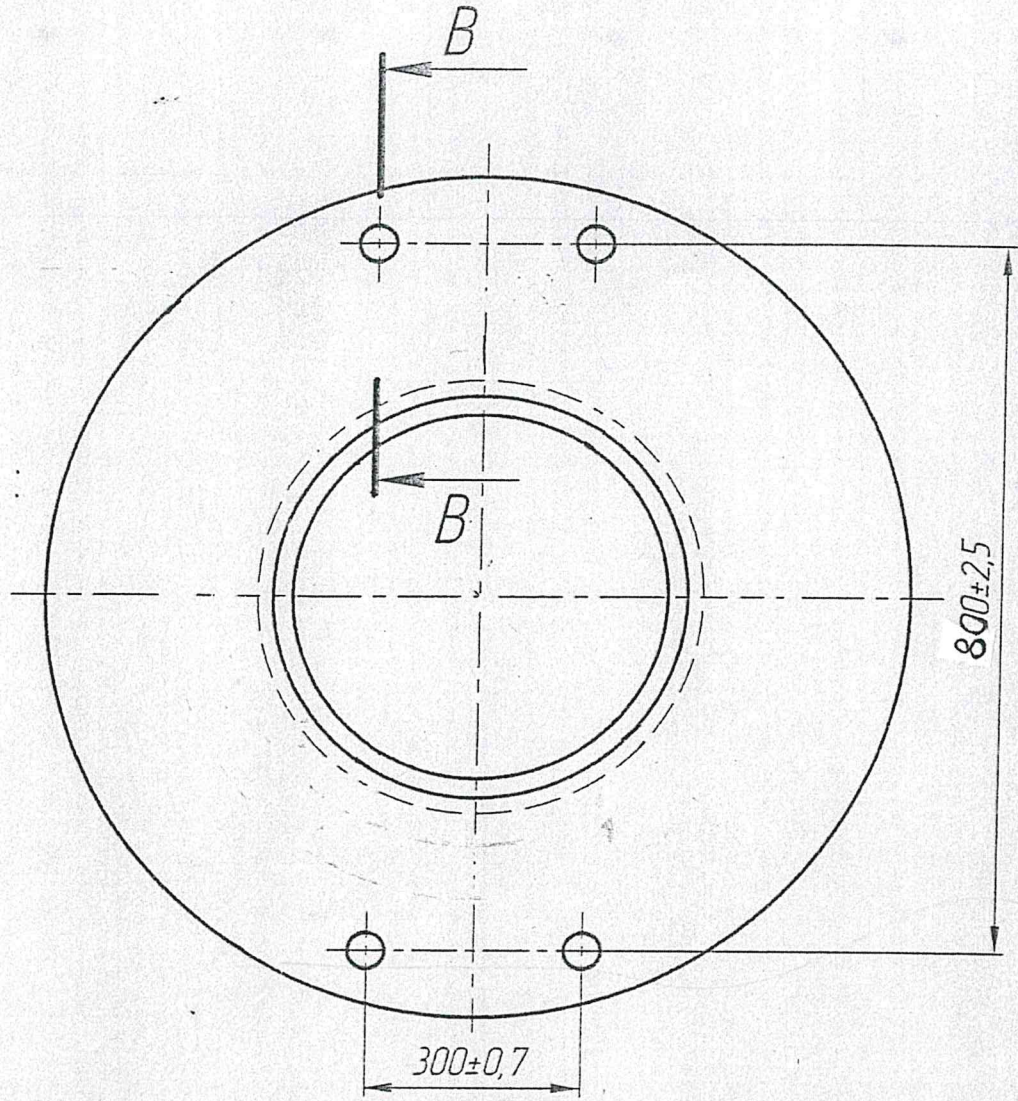
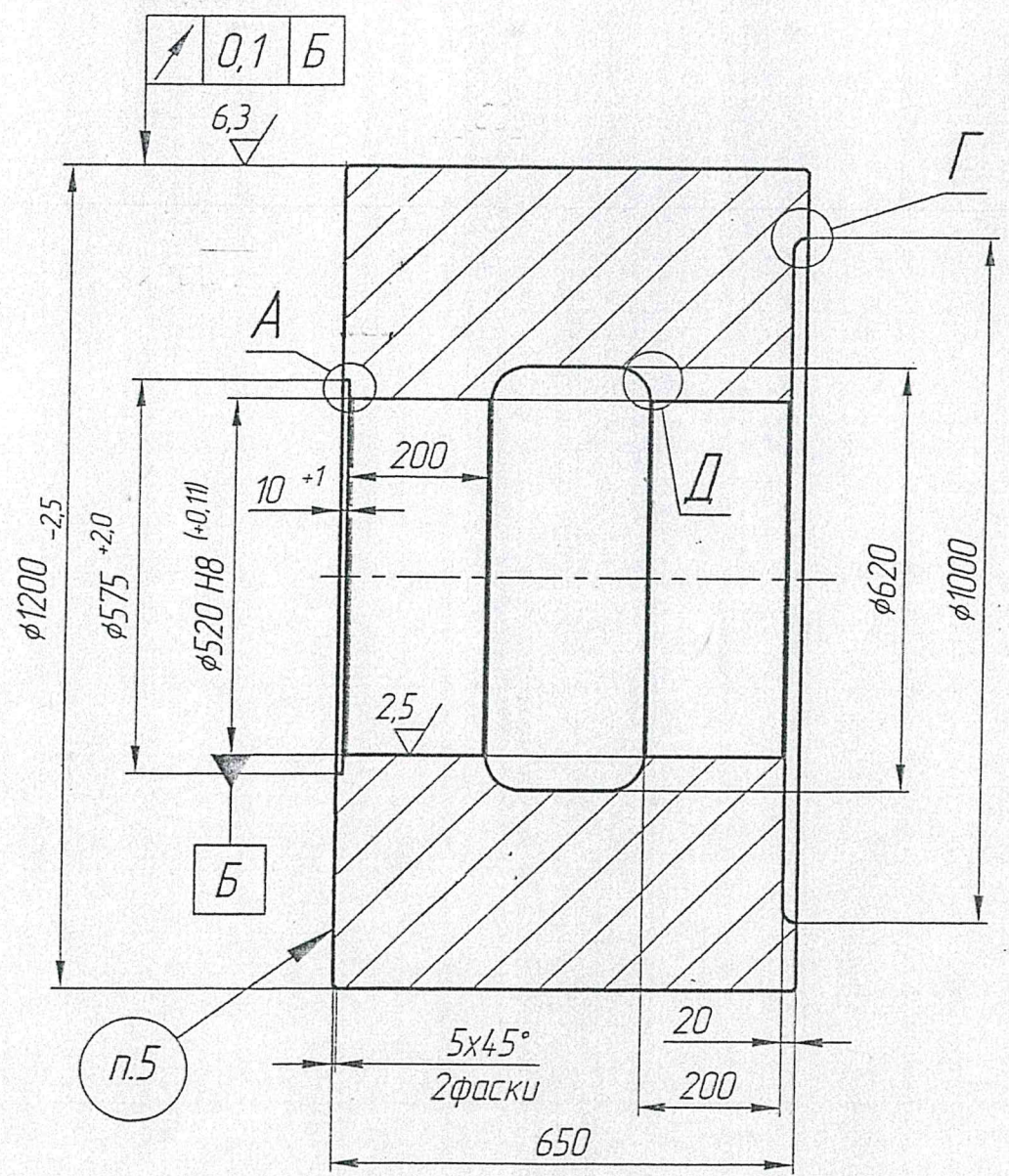
Подп. и дата

Инд. № д/дл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



1. Поковка гр. IV ГОСТ 8479-70. Механические свойства: $\sigma_T \geq 245$ МПа, $\delta_5 \geq 15\%$, ударн. вязкость $\geq 3,5$ кгс м/см², $\psi \geq 30\%$, $\sigma_B \geq 470$ МПа.
2. Твердость рабочей поверхности ролика не ниже 143 ... 207 НВ.
3. На рабочей поверхности ролика дефекты не допускаются.
4. Материал детали подтверждается сертификатом.

Ю. С. Платонов
27.05.20

5. Неуказанные предельные отклонения по Н14, h14, $\pm IT14/2$.
6. Маркировать обозначение чертежа, номер плавки и фактический наружный диаметр по СТП 05764 765.052-2003.

				219/8A-12-02 B		
1	38-14-16	Алексеев	06.16.2	Ролик	Лит.	Масса
Изм.	Лист	№ док.	Подп.		0	4100
Разраб.	Соколова	12.12			Лист	Листов
Проб.	Бородин	01.13				1
Т.контр.	Маркина			Сталь 35 ГОСТ 1050-88		
Н.контр.	Бородин	01.13				
Утв.	Горожанкин	04.13				

Копировал

Формат А3

Ю. С. Платонов